

# Nový rok, nové technologie a nové možnosti u společnosti Karel Kaňák

**Jako každý rok připravuje společnost Karel Kaňák spoustu novinek pro své zákazníky a ani letošek nebude jiný.**

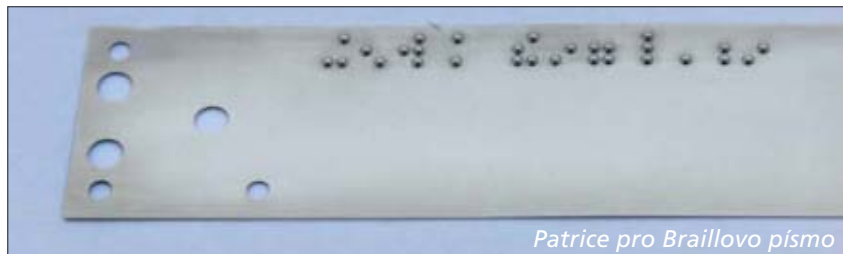
**Informace je od Petra Machálka a kol.**

## Rok 2009 ve znamení investic

V roce 2009 se u nás (rozuměj u Kaňáků, pozn. red.) opět investovalo do nových technologií. Pořízen byl CNC frézovací stroj na výrobu ocelových nebo pertinaxových spodních příprav. Tyto výrobky se tak již nemusejí kooperovat, je možné je vyrobít i v Rohatci. Druhou významnou investicí je 3D měřicí zařízení, na kterém se proměřují nástroje, které jsou vysoce náročné na přesnost. Velká pozornost se věnovala zlepšení služeb zákazníkům a hlavně jsme se zaměřili na kvalitu výrobků a zvýšení produktivity výroby. A výsledek? Zvýšení obrátu a zisku společnosti. Co si více přát!

## Co nového bude v roce 2010

Začátkem roku proběhne instalace dvou nových strojů. První bude sloužit k výrobě Braillova písma. Jedná se o výrobu jak plošných, tak rotačních patric na Braillovo písmo. Pro firmu Kaňák se nejedná o novinku, kterou nabízí svým zákazníkům, ale do nedávna tyto nástroje získávala kooperací s partnery v zahraničí nebo si je sama vyráběla frézováním v provozně ve Strážnici. Koupí tohoto stroje zkrátíme dodací termíny a lépe uspokojíme narůstající poptávku našich zákazníků. Druhý stroj bude sloužit k úhlovému podbrušování nožů v místě napojení. Tento stroj napomůže ke zvýšení kvality nástrojů a o to v naší firmě jde. V dubnu dojde k výměně zdroje na laseru a tím ke zvýšení kvality a výkonu stroje s velmi pozitivním vlivem na snížení provozních nákladů. V druhé polovině roku plánujeme navíc



*Patrice pro Braillovo písmo*

výstavbu nové haly, sloužící pro skladovací a výrobní účely.

Novinky najdete nejen uvnitř naší firmy, ale už jsou aplikovány i u našich zákazníků. S příchodem ekonomické krize stoupá tlak zákazníků na zvyšování jejich produktivity u výseku a na produktivitu firma Kaňák vždy vsázela. Od roku 2005 jsme se zaměřili na přípravu našich zákazníků na vyšší přidanou hodnotu nástrojů, spojenou s tréninkem osádek výsekových strojů. V první řadě jsme potřebovali spasovat výsekovou a vylupovací jednotku stroje vůči sobě, abychom zamezili nežádoucímu zastavování stroje. V průběhu zavádění jsme si ověřili teorii v praxi a začátkem roku 2008 vznikla nová řada nástrojů Top-Kaňák, která se opírá o požadavky nejnáročnějších zákazníků. První výsledky se dostavily v krátkém časovém období v podobě významného zvýšení produktivity výseku. Jednalo se jak o zkrácení doby příprav, tak i o zvýšení rychlosti chodu stroje. Už v polovině roku 2008 je tato technologie doplněna dalším prvkem. Jedná se o horní výlup s přítlačnou deskou. Jako první firma v ČR, jsme zavedli tuto technologii do provozu s dobrými výsledky. Díky ní

dochází k perfektnímu vylupování bez zbytků odpadů ve stroji nebo v užitcích. Zakázky se navíc dají zpracovávat s menším obvodovým odpadem, při vyšším výkonu stroje. Tato technologie nepatří mezi nejlevnější při nákupu nástroje, ale ve výsledku zlevňuje výsledný produkt. Je to jako se zimními pneumatikami, jejich vstupní náklady jsou vyšší a konečný výsledek neporovnatelný s vlastnostmi letních pneumatik v zimním období. Firma Kaňák se zaměřuje na zákazníky, kteří chtějí využívat v maximální míře jejich produkty a učí je využívat je. Škoda, že tuto službu neaplikují výrobci pneumatik.

## Firma Karel Kaňák, s. r. o., vyrábí a nabízí:

Výsekové nástroje pro plnou a vlnitou lepenku, pro etikety, těsnění, gumu a jiné materiály, vylupovací a separační nástroje, štočky pro reliéfní, horkou a horkou reliéfní ražbu, Braillovo písmo, spodní ocelové nebo pertinaxové rylovací přípravy, negativní násek, návrhy a vývoj obalů a školení v oblasti zvyšování produktivity výroby s nástroji firmy Kaňák.



*Horní výlup s přítlačnou deskou*